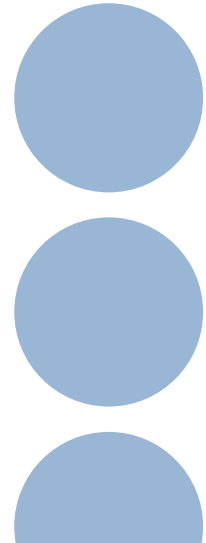


## Gefährdungen und Schutzmaßnahmen bei der Gussnachbehandlung

ID 080929



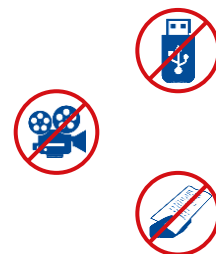
1

## Hinweise zum Urheberrecht

Die nachfolgenden Folien sind urheberrechtlich geschützt. Die hier gezeigten Fotos sind ausschließlich für dieses Seminar bestimmt und dürfen nicht weiter veröffentlicht werden.

Bitte

- fertigen Sie keine Screenshots, Fotos oder andere Kopien der im Seminar gezeigten Inhalte an,
- filmen Sie nicht mit,
- geben Sie im Anschluss gegebenenfalls zur Verfügung gestellte Unterlagen nicht an betriebsfremde Personen weiter.



Wir bedanken uns für Ihre Mitarbeit und Ihr Verständnis!

ID 123456

2

## Gefährdungen

bei der Gussnachbehandlung

ID 080930

3

## Verfahren der Nachbehandlung

- Putzen
- Absägen des Angusses
- Stanzentgraten
- Wasserstrahlentgraten
- Strahlen
- Schleifen
- Gleitschleifen
- Konservierung
- ...

ID 080931

4

## Schutzeinrichtungen an Entgratpressen

- Bei Handbeschickung:
  - bewegliche Verdeckungen (Schutzschirm)
  - BWS (Lichtvorhang)
  - ZHS (Zweihandschaltung)
- Bei automatischer Beschickung:
  - feste trennende Schutzeinrichtung (z. B. Umzäunung)

ID 080945

5

## Gefährdungen

bei Strahlarbeiten

ID 080950

6

## Strahlmittel

- Korund
- Glasperlen (amorphes Material)
- Hartgussgranulat
- Eisenschrot
- Stahlkies
- Keramikperlen
- Quarzsand
- .....

ID 080951

7

## Gefährdungen

- Gefahrstoffe (Strahlmittel selbst, Staub, Metallabrieb)
- Rutschgefahren durch Strahlmittel
- mechanische Verletzungen (z. B. Augen)
- Brand- und Explosionsgefahr (z. B. bei Mg/Al)
- Leichtmetall + Wasser: Wasserstoffbildung möglich!
- Körperhaltung, Heben und Tragen....
- Lärm und Vibrationen
- .....

ID 080952

8

## Besondere Gefahren an Strahlanlagen

- wechselweises oder gleichzeitiges Strahlen von Leichtmetallen und eisenhaltigen Teilen nicht zulässig! (Zündquellenvermeidung)
- kein Stahl oder Gusseisen als Strahlmittel für Magnesiumlegierungen verwenden
- Staubablagerungen regelmäßig entfernen

ID 080957

9

## Gefährdungen

beim Schleifen

ID 080958

10



## Schleifmaschinen (stationär und handgeführt)

Der Unternehmer hat dafür zu sorgen,  
dass Schleifmaschinen nur mit den  
zugehörigen **Schutzeinrichtungen**, insbesondere  
den Schleifkörper-Schutzhauben, betrieben werden!

ID 080959

11



## Schleifscheiben

- Farbstreifen für Arbeitshöchstgeschwindigkeit auf Schleifscheiben beachten  
(z. B.: rot = 80 m/s)
- ggf. Verwendungseinschränkungen beachten
- Schleifwerkzeuge u. Spannzangen vor Befestigung auf Mängel überprüfen
- Probelauf nach Befestigung

ID 080960

12

## Aluminiumstaub

- DGUV Regel 109-001:  
„Schleifen, Bürsten und Polieren von Aluminium - Vermeiden von Staubbränden und Staubexplosionen“
- siehe auch DGUV Regel 100-500 (ehemalige BGR 500) Kapitel 2.25:  
„Schleif- und Bürstwerkzeuge“

ID 080967

13

## Gefährdungen

### bei der Qualitätskontrolle

- Röntgenuntersuchung  
Ionisierende Strahlung

ID 080968

14



## **Gefährdungen**

### **bei der Konservierung**

- Verfahren
- Gefahrstoffe

ID 080969